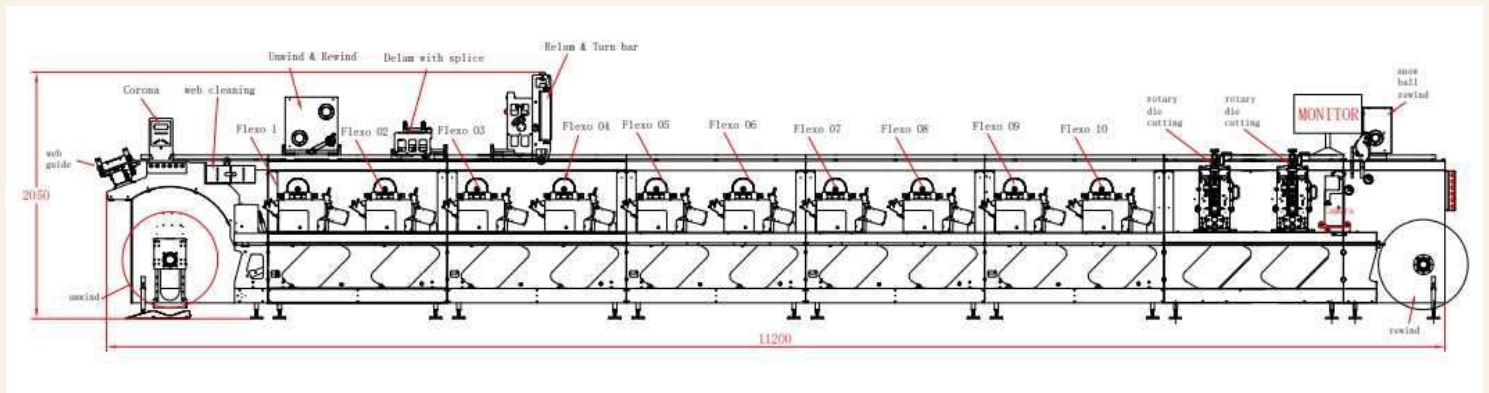
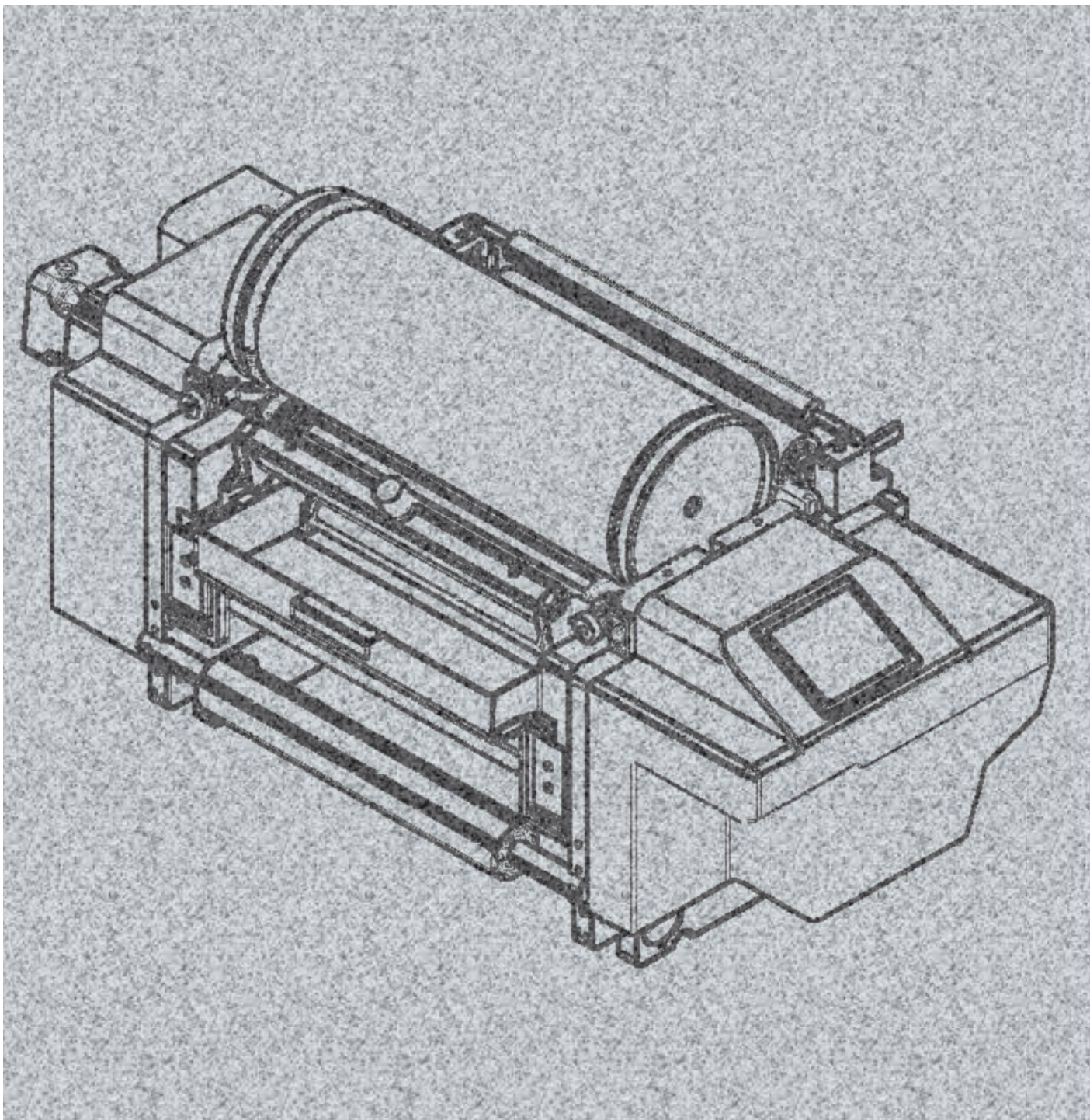


CREAMOS DIFERENTE





CONTENIDO

- 01** SOBRE NOSOTROS
- 02** IMPRESORAS FLEXOGRÁFICAS
- 03** MÁQUINAS DE ACABADO DIGIFINI
- 04** SERIES UNICON

ACERCA DE NOSOTROS

Precisión en la Impresión

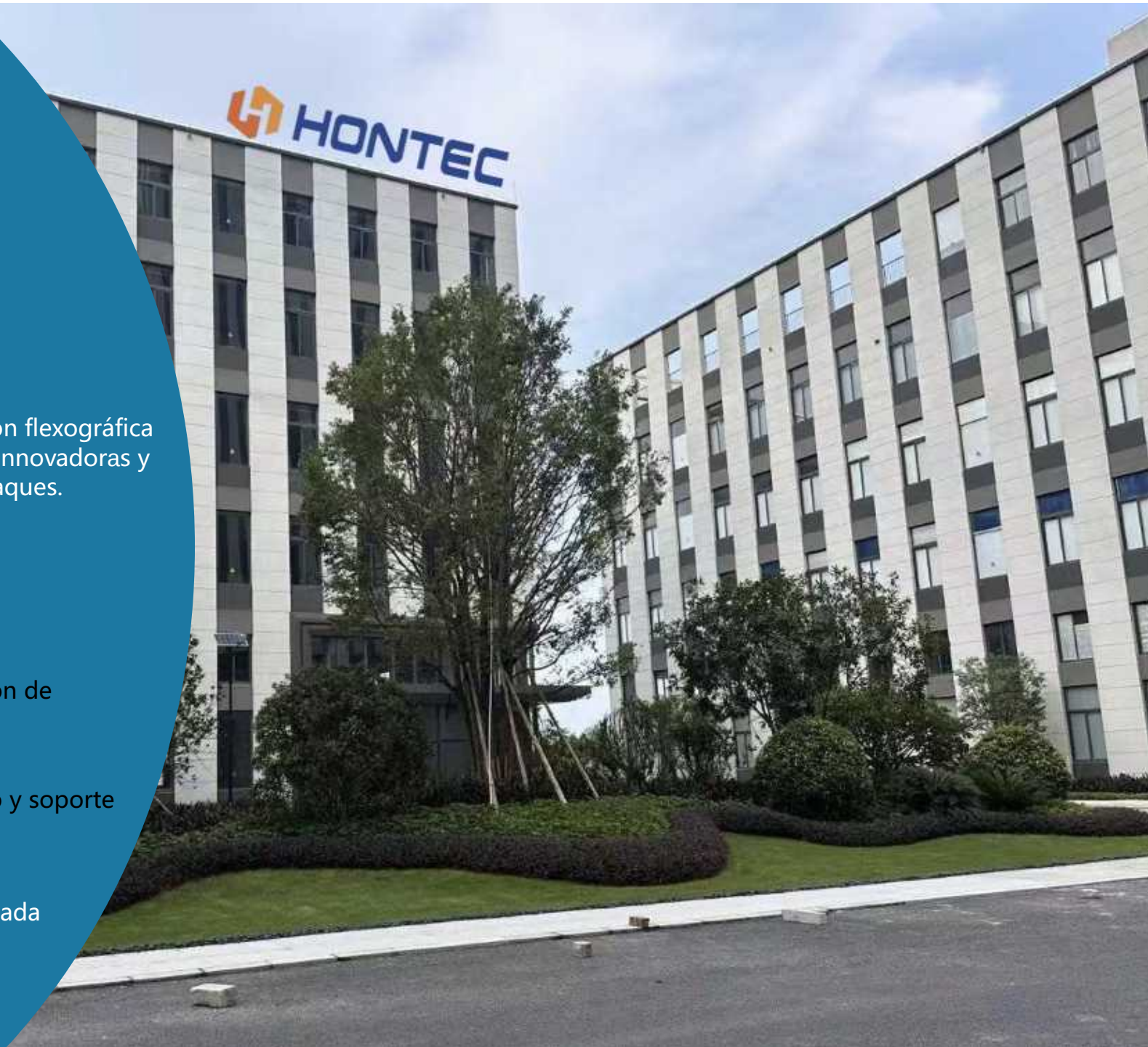
Hontec es un fabricante líder en soluciones de impresión flexográfica y acabados, que ofrece equipos de alta productividad, innovadoras y sostenibles para la industria global de etiquetas y empaques.

Prensas Flexográficas Avanzadas –
Soluciones de impresión rápidas, precisas y eficientes.

Acabados Digital e Híbrido –
Tecnología versátil de post-impresión para la producción de etiquetas premium.

Presencia Global –
Confirmado por clientes de todo el mundo con servicio y soporte dedicados.

En Hontec, redefinimos la excelencia en impresión con tecnología de vanguardia, fiabilidad e innovación enfocada en el cliente.



NUESTRO EQUIPO

Innovación y Excelencia

En Hontec, nuestro éxito está impulsado por un equipo de expertos en la industria dedicados a avanzar en las soluciones de impresión flexográfica y acabados.

● Liderazgo & I+D

Nuestro equipo de liderazgo aporta décadas de experiencia, guiando la innovación de vanguardia en tecnología de impresión. El equipo de R&D se enfoca en la precisión, automatización y sostenibilidad, asegurando que nuestras soluciones satisfagan las necesidades evolutivas de la industria.

● Fabricación & Calidad

Nuestro equipo de fabricación mantiene estrictos estándares de calidad, entregando equipos de alto rendimiento y fiabilidad.

● Ventas & Soporte al Cliente

Ofrecemos soluciones personalizadas, capacitación experta y soporte técnico global, asegurando una integración y operación sin problemas para nuestros clientes.

En Hontec, no solo fabricamos máquinas: redefinimos la impresión de etiquetas y embalajes con innovación y excelencia.



La instalación de vanguardia de Hontec es la columna vertebral de nuestra fabricación de alta precisión e innovación en soluciones de impresión flexográfica y acabado.

- **Fabricación Avanzada**

Equipado con maquinaria CNC, ensamblaje automatizado y un estricto control de calidad.

- **R&D & Pruebas**

Un centro dedicado a la innovación para desarrollar y perfeccionar tecnologías de vanguardia.

- **Sostenibilidad**

Producción eficiente en energía con desperdicio mínimo.

- **Capacitación para Clientes**

Entrenamiento práctico para una integración sin problemas de las máquinas.

En Hontec, nuestras instalaciones garantizan soluciones de alta calidad y alto rendimiento para la industria global de impresión.

NUESTRA HABILIDAD

Innovación & Precisión



SERVICIO Y SOPORTE GLOBAL

Soluciones confiables,
en cualquier momento,
en cualquier lugar

Hontec está comprometido en ofrecer un servicio y soporte global integral, asegurando que nuestros clientes maximicen la eficiencia y el tiempo de actividad.

Soporte Técnico

- Asistencia técnica 24/7 para resolución de problemas y mantenimiento.

Capacitación en el Sitio

- Formación práctica para una operación y optimización sin problemas de las máquinas.

Suministro de Repuestos

- Entrega rápida y confiable de repuestos genuinos a nivel mundial.

Asistencia Remota

- Diagnóstico y soporte en línea para una resolución rápida de problemas.

Red Global

- Equipos de servicio y socios en mercados claves para soporte local.

En Hontec, vamos más allá de entregar máquinas: garantizamos un rendimiento a largo plazo, fiabilidad y éxito del cliente a nivel mundial.

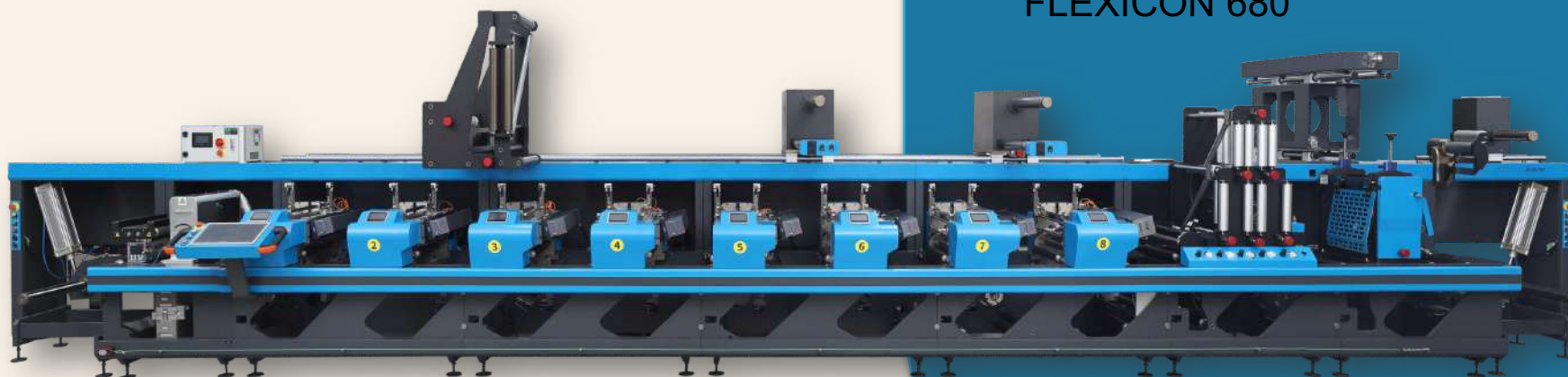


Precisión en la Impresión

IMPRESORA FLEXOGRÁFICA

FlexiCon

FLEXICON 350
FLEXICON 460
FLEXICON 570
FLEXICON 680



ESPECIFICACIONES



FLEXICON 350

FLEXICON 460

FLEXICON 570

FLEXICON 680

Ancho de Material	Max 350mm	Max 460mm	Max 570mm	Max 680mm
Ancho Mínimo	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Ancho de Impresión	Max 340 mm	Max 450 mm	Max 560 mm	Max 670 mm
Repetición de Impresión: Cilindro de Imp.	8"-24"(203.2-609.6MM), Z64-Z192	8"-24"(203.2-609.6MM), Z64-Z192	8"-24"(203.2-609.6MM), Z64-Z192	8"-24"(203.2-609.6MM), Z64-Z192
Repetición de Troquelado	11"-24"(279.4 – 609.6 mm),Z88-Z192	11"-24"(279.4 – 609.6 mm),Z88-Z192	11"-24"(279.4 – 609.6 mm),Z88-Z192	11"-24"(279.4 – 609.6 mm),Z88-Z192
Velocidad de la Máquina	10-200 m/min	10-200 m/min	10-200 m/min	10-200 m/min
Diámetro del Carrete de Desenrollado	1000 mm. (40") – max load 350 Kg	1000 mm. (40") – max load 350 Kg	1000 mm. (40") – max load 350 Kg	1000 mm. (40") – max load 350 Kg
Diámetro del Carrete de Rebobinado	1000 mm. (40") – max load 350 Kg	1000 mm. (40") – max load 350 Kg	1000 mm. (40") – max load 350 Kg	1000 mm. (40") – max load 350 Kg
Diám. del Rebobinado de la Matriz de Desperdicio	700 mm (27.5")	700 mm (27.5")	700 mm (27.5")	700 mm (27.5")
Diám. del Eje de Desenrollado / Rebobinado	3 "(76 mm)	3 "(76 mm)	3 "(76 mm)	3 "(76 mm)
Paso del Engranaje (Helicoidal 1/8")	Z = 3.175 mm	Z = 3.175 mm	Z = 3.175 mm	Z = 3.175 mm
Espesor de la Placa	1,14 mm	1,14 mm	1,14 mm	1,14 mm
Espesor de la Parte Adhesiva	0,38 mm	0,38 mm	0,38 mm	0,38 mm
Voltaje Eléctrico	Voltage (380V standard)±10%, 3-phases, Neutral, Ground			
Frecuencia	50/60Hz ±2%			
Equipo Eléctrico	De acuerdo con las regulaciones de la CEE			
Colores	HONTEC Standard			
Temperatura Ambiental	10° to 25°C			
Humedad	30% to 80% (at 20°C)			
Aire Comprimido	Aire a 6 bares de presión, no lubricado, deshumidificado y filtrado			
Material Imprimible	Autoadhesivo (papel, PET, BOPP, PVC); papel brillante (de 60 a 100 gr), película no soportada de 12μ (PVC, BOPP, PET, PE, PA), papel de aluminio de 12μ, tubo laminado hasta 450μ, cartón ligero (350 GSM).			

BENEFICIOS

OPERACIÓN

Las máquinas flexográficas HONTEC utilizan 2 servomotores independientes por unidad de impresión para garantizar una tensión estable, impresión uniforme y registro preciso, asegurando una alta calidad de forma consistente.

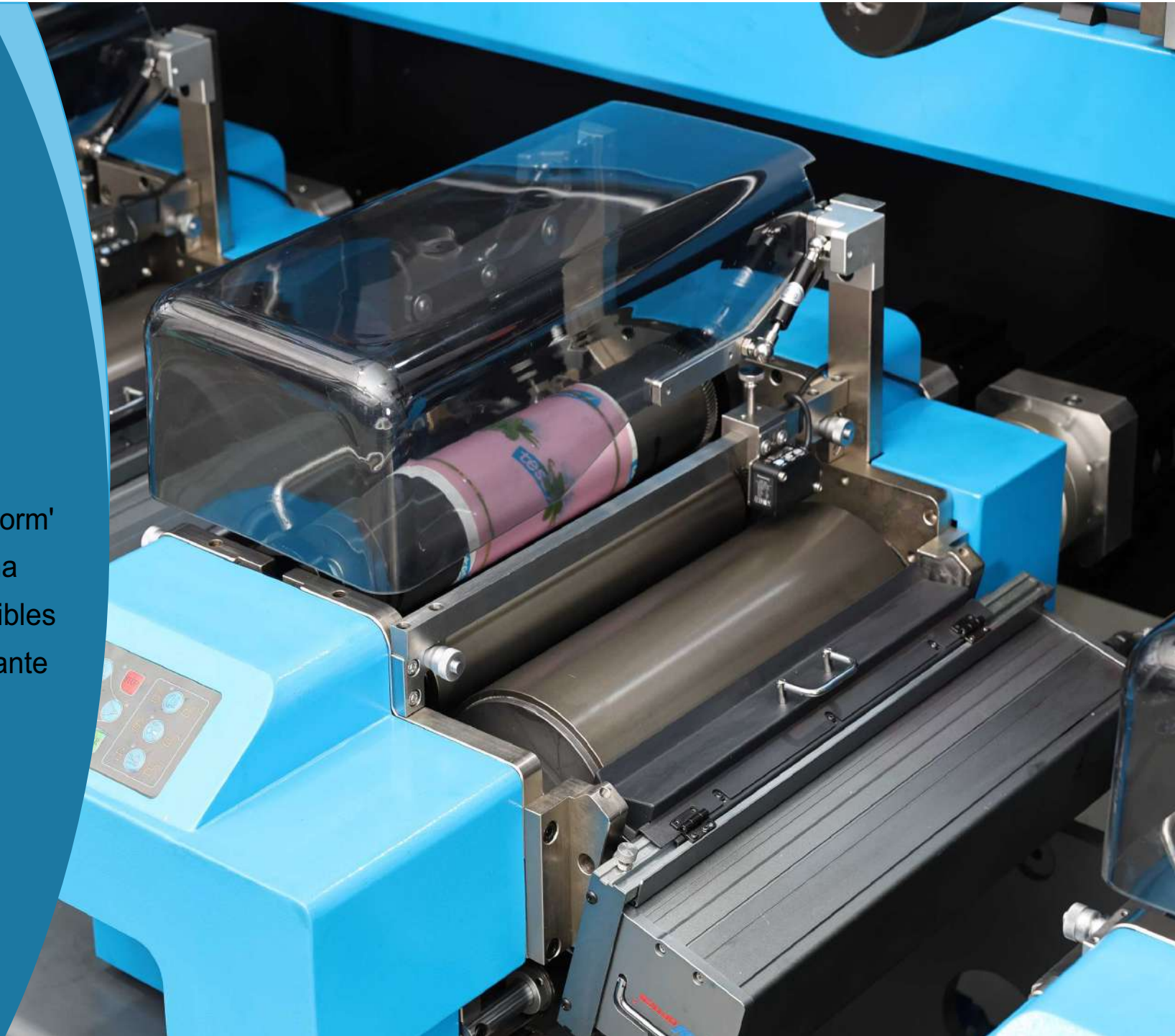
Los servos manejan el desbobinado, rebobinado, troquelado rotativo y el desmallado, asegurando precisión, estabilidad y eficiencia a través del proceso de producción.



BENEFICIOS

Sistema de enfriamiento BLACK STORM

El sistema de enfriamiento por agua 'Black Storm' de diseño único. Este sistema proporciona una fuerza adhesiva estable sobre materiales flexibles y resbaladizos, asegurando un registro constante entre las estaciones de color durante todo el proceso de impresión.



BENEFICIOS

TOTALMENTE MODULAR

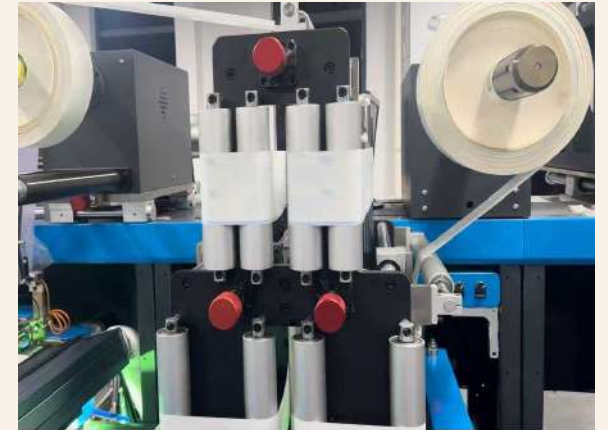
El concepto totalmente modular asegura que, en cada plataforma básica, no solo las partes mecánicas de la unidad de impresión estándar, sino también el armario de control estén modularizados, integrando tanto el sistema de control UV como el sistema de control de movimiento, y se fijen a la plataforma estándar. El sistema adopta un método de conexión en serie, lo que permite una instalación rápida de la máquina simplemente conectando algunos enchufes. Además, los circuitos de agua y aire siguen el mismo enfoque de conexión en serie, lo que mejora significativamente la conveniencia de la expansión futura de la unidad de impresión, la instalación de la máquina y el mantenimiento.



BENEFICIOS

SOLUCIONES FIABLES PARA MÚLTIPLES PROCESOS

FlexiCon ofrece una solución madura y estable en línea de múltiples procesos, que incluye foil en frío, foil en caliente, troquelado de cama plana a alta velocidad, etiquetas multicapas - book let - etiquetas 1 ML, retirado, corte en hojas y recopilación.

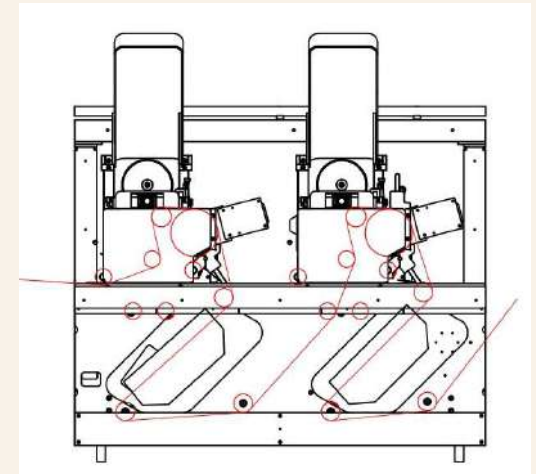
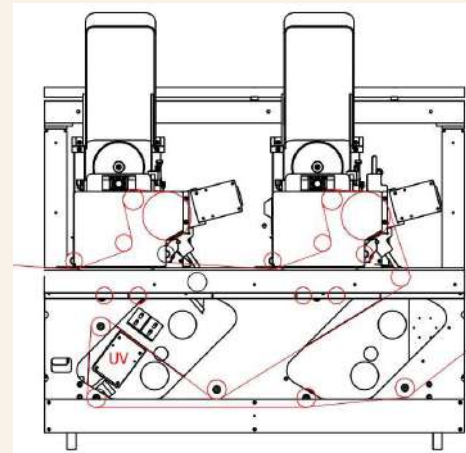
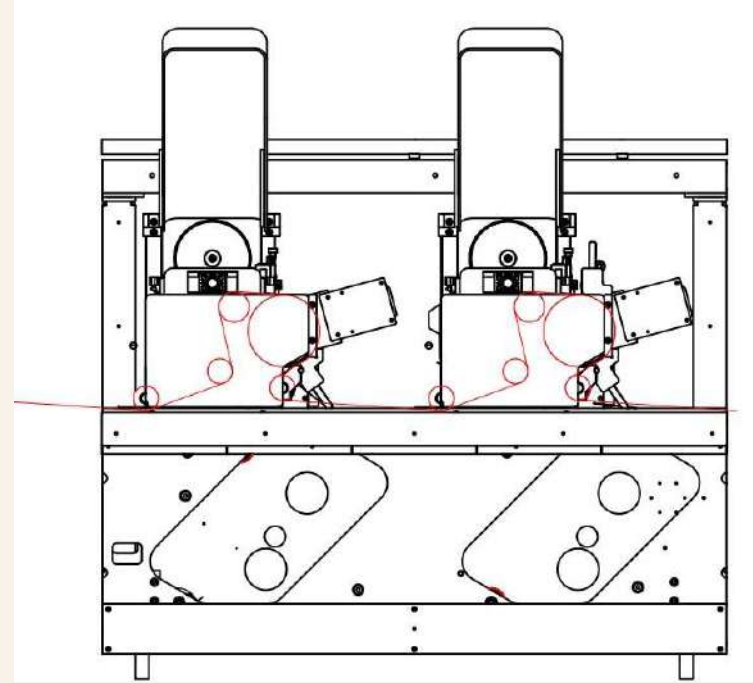


BENEFICIOS

IMPRESIÓN VERSÁTIL & EFICIENTE

El FlexiCon de Hontec entiende perfectamente las necesidades de los clientes y está diseñado para aplicaciones en múltiples escenarios. Ofrece un rendimiento óptimo de secado y manejo de materiales para la impresión con tinta UV, tinta base agua y tinta base solventes.

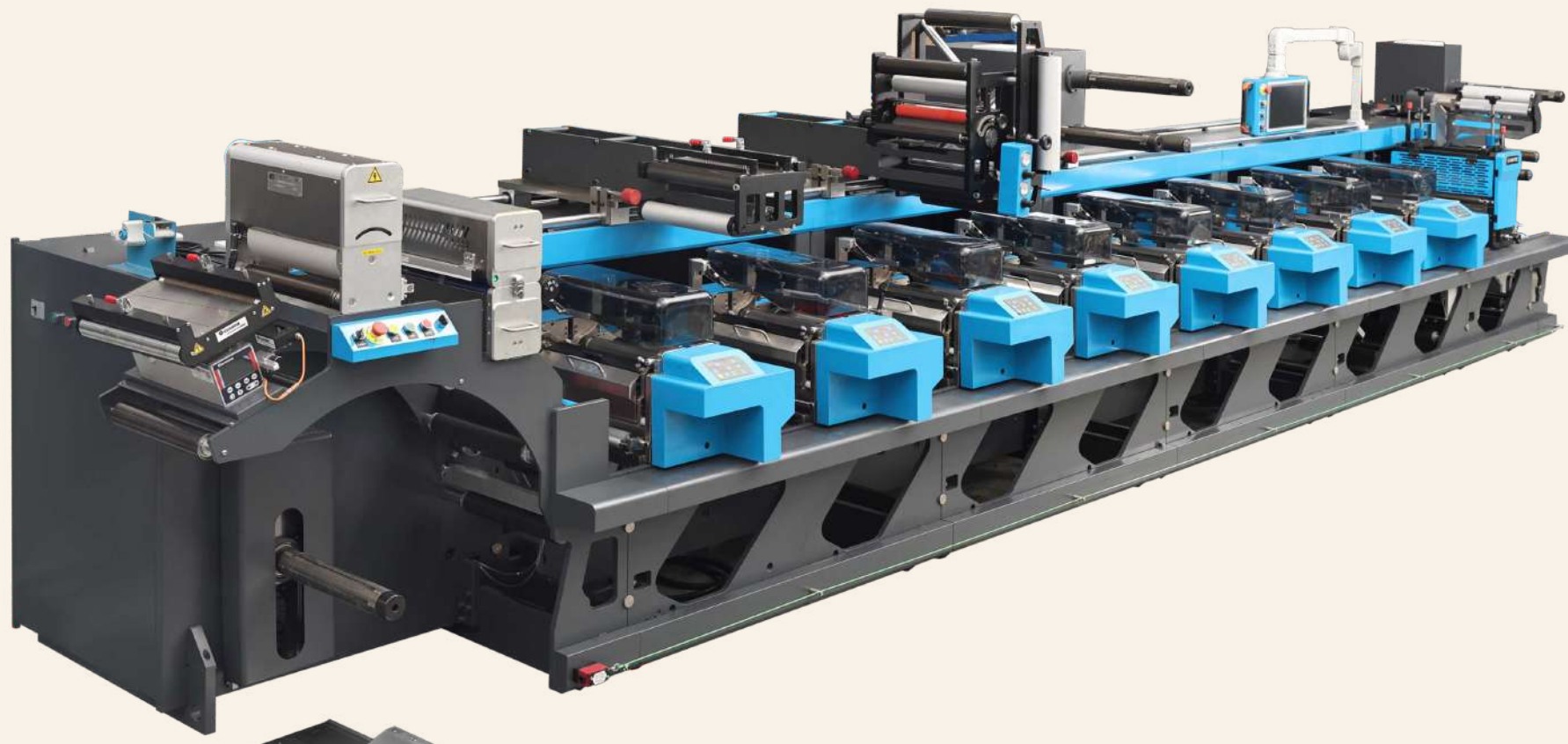
Todas las transiciones de proceso se pueden lograr fácilmente sin operaciones complejas, asegurando una adaptabilidad y eficiencia sin interrupciones.





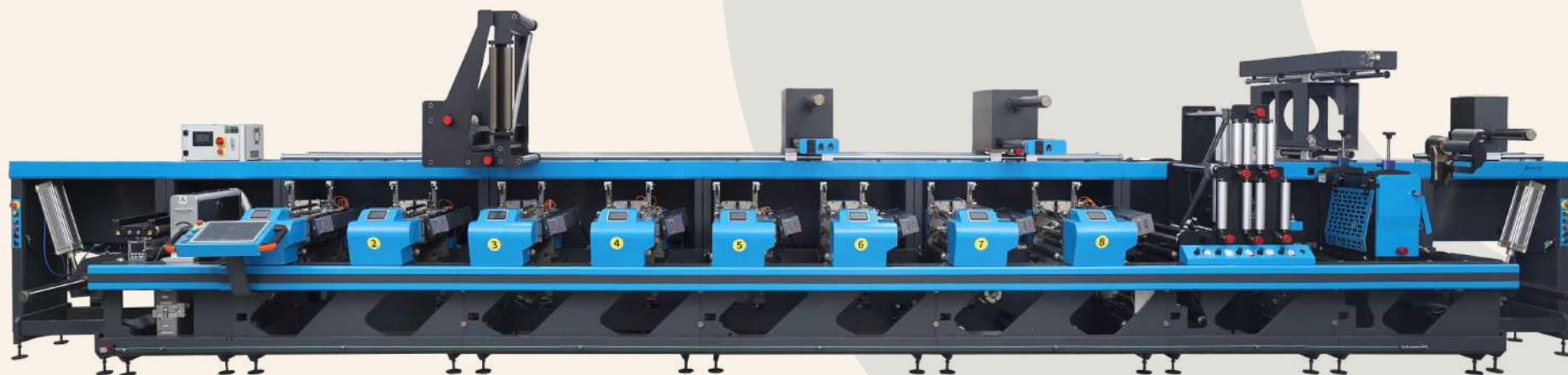
FlexiCon350

Una prensa flexográfica de alto rendimiento diseñada para impresión de etiquetas y otros materiales, con impresión de 4 a 12 colores, alta precisión y compatibilidad versátil con materiales.



FLEXICON 460

Una prensa flexográfica de alto rendimiento optimizada para la impresión de etiquetas, películas y otros materiales con capacidad para 12 colores, formato más ancho y compatibilidad con diversos materiales de empaques flexibles.





FLEXICON 570

Una prensa flexográfica rentable diseñada para la impresión de empaques flexibles, ofreciendo alto rendimiento y eficiencia. ◦





FLEXICON 680

Una prensa flexográfica rentable diseñada para la impresión de empaques flexibles, que ofrece alto rendimiento y eficiencia.



APLICACIONES

- Etiquetas autoadhesivas
- Embalages flexibles
- Etiquetas para envolturas
- Mangas retráctiles
- Etiquetas y boletos
- Impresión sobre papel y cartón
- Etiquetas IML
- Colapsibles
- Etiquetas con adhesivo húmedo
- Etiquetas de múltiples capas



Acabado de etiquetas
modular & flexible.

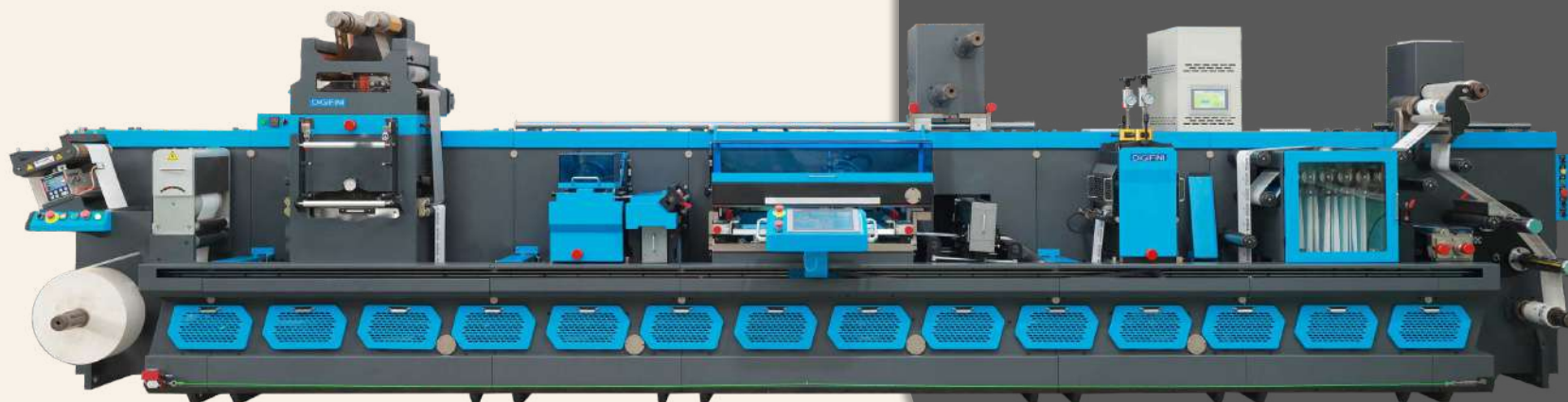
Módulos de gama completa: Flexografía,
Estampado en caliente, Serigrafía, Troquelado,
Refilado, Corte a hojas, Inkjet y Troquelado láser
configurable para adaptarse a cualquier
necesidad de producción.

CONVERTIDORA DE ACABADO DE ETIQUETAS

MPX serials

MPX 350

MPX 460



ESPECIFICACIÓN



Estampado en Caliente (HT)

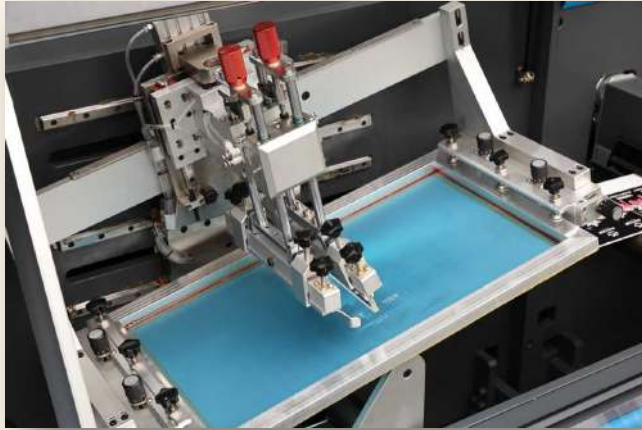
Serigrafía (XS)

Semiflexo (SF)

Troquelado Rotativo (RD)

MODELO	350 (13.8")/460 (18")	350 (13.8")/460 (18")	350 (13.8")/460 (18")	350 (13.8")/460 (18")
Ancho del sustrato	Max .350mm-13.8'/460mm-18"	Max .350/460mm	Max .350/460mm	Max .350/460mm
Ancho mínimo	120mm-4.7"/150 mm-5.9"	120mm-4.7"/150 mm-5.9"	120mm-4.7"/150 mm-5.9"	120mm-4.7"/150 mm-5.9"
Ancho efectivo de trabajo	Max.340mm -13'/ 450 mm-18'	Max.340mm -13'/ 450 mm-18'	Max.340mm -13'/ 450 mm-18'	Max.340mm -13'/ 450 mm-18'
Longitud de repetición (mín.-máx.)	350: 25mm (1")-380mm (15")	350: 25mm (1")-380mm (15")	Working Range: 1/3-2/3 of the cylinder recommended	Working Range 1/3-2/3 of the cylinder recommended
	460: 25mm (1")-450mm (18")	460: 25mm (1")-380mm (15")	(203.2-609.6MM), Z64-Z192 Full Rotary	(279.4 – 609.6 mm),Z88-Z192 Full Rotary
Rango de ajuste lateral	± 5mm	± 5mm	± 5mm	± 5mm
Velocidad	10-100 m/min	3-35 m/min	10-100 m/min (Full rotary); 300 cycles / min. (semi-rotary)	10-100 m/min (Full rotary); 300 cycles / min. (semi-rotary)
Paso del engranaje (Helicoidal 1/8")		Z = 3.175 mm		
Especificaciones de la plancha.	Thickness:2/3/5/6/7mm;	80–500 mesh/inch (31–200mesh/cm);	Cilindro de impresión 130Z/152Z/180Z como opción; Grosor: 1,14 mm.	Cilindro magnético 130Z/152Z/180Z como opción; (Espacio) 0,48 mm.
Métodos de fijación	Sticky type/ Screw holes matrix	Sujeción mecánica	Cinta adhesiva de 0,38 mm	Cilindro magnético
Diámetro de carrete de desenrollado	800 mm. (31.5") /350; 1000 mm. (40") /460			
Diámetro del eje de desenrollado	3 "(76 mm)			
Diámetro de rebobinado de la matriz de desperdicio	700 mm (27.5")			
Especificaciones eléctricas.	Voltage (380V standard) ± 10%, 3-phases, Neutral, Ground; Frequency: 50/60Hz ± 2%			
Requisito ambiental	De 10° a 25°C / Humedad: 30% a 80% (a 20°C); Aire comprimido: presión de 6 bar, aire no lubricado, deshumidificado y filtrado.			
Material imprimible:	Autoadhesivo (papel, PET, BOPP, PVC); papel brillante (de 60 a 100 gr), tubo laminado hasta 450 µm, cartón ligero (350 GSM).			

Portafolio Modular



Serigrafía de Alta Velocidad

La velocidad máxima de la banda alcanza 35 m/min. Actualización para un efecto de alta construcción.

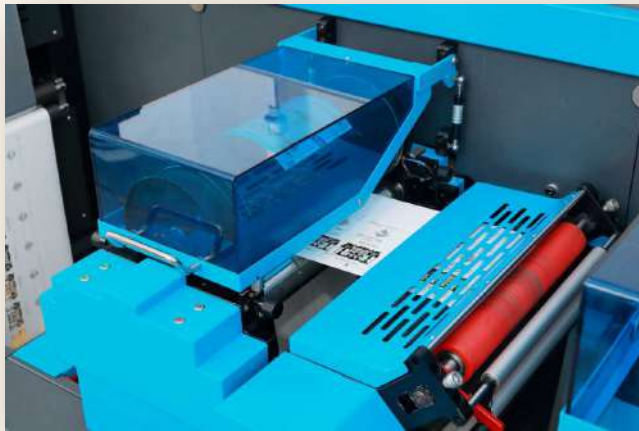


Estampado en Caliente de Alta Velocidad

La velocidad máxima de la banda alcanza 100 m/min; 400 golpes/min. diseño ahorrador de cinta.



Portafolio Modular



Semi-Flexográfico

Modos de operación intermitente y rotativa completa, permitiendo un cambio sin interrupciones entre ambos según los requisitos de producción.



Rebobinador tipo torreta

Proporciona rebobinado semi-automático y completamente automático sin interrupciones para una operación eficiente.



Portafolio Modular



Troquelado semi-rotativo

Alta precisión, configuración rápida, reducción de costos de troqueles y producción eficiente de tiradas cortas.



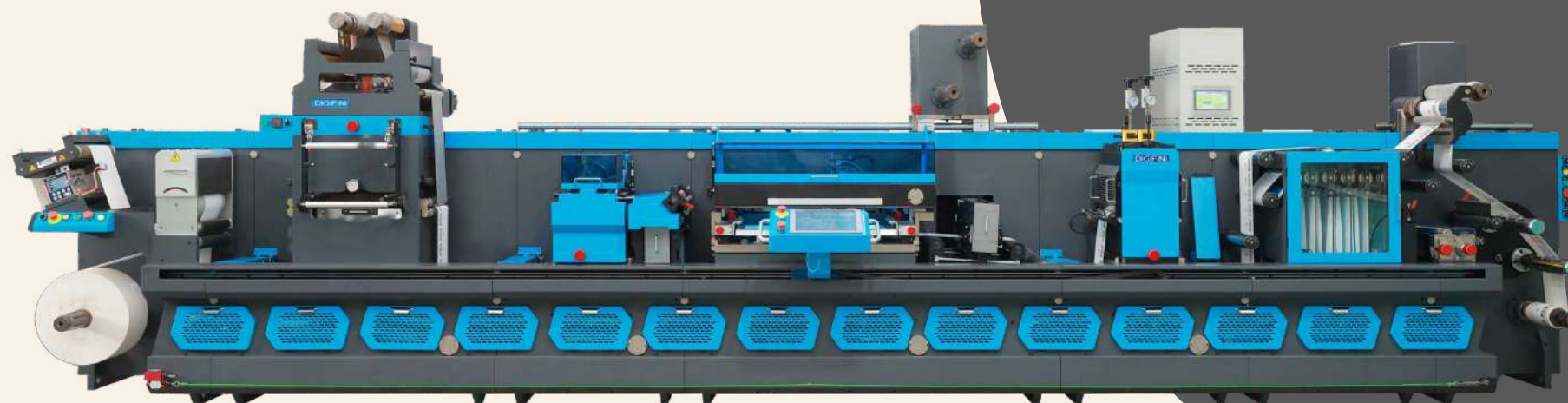
Troquelado láser

Equipado con un láser de alto rendimiento y un sistema de galvanómetro, junto con un avanzado sistema de visión y software de control. Permite un cambio rápido y flexible de trabajos sin necesidad de herramientas de troquelado tradicionales.



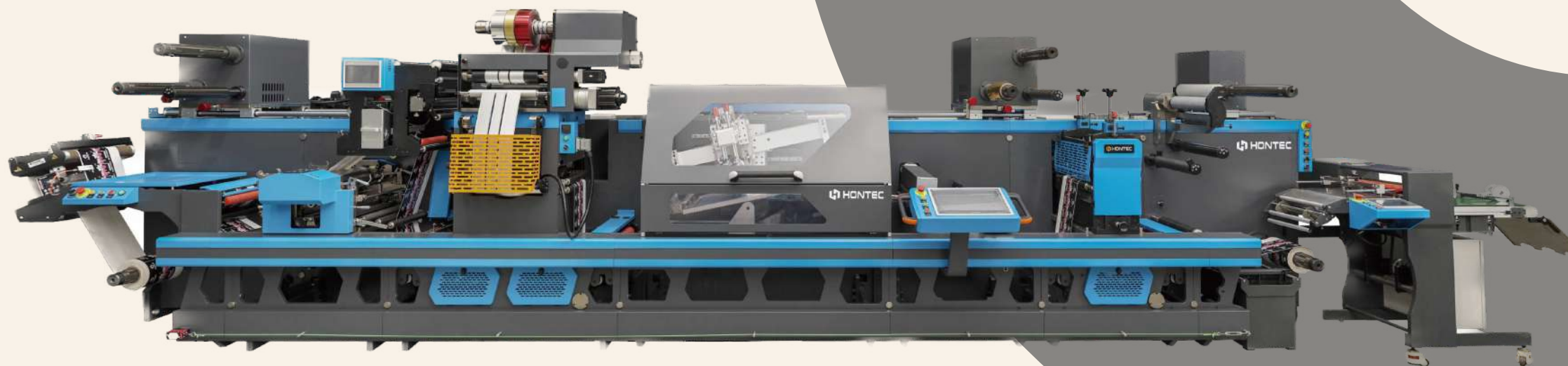
MPX350-HT/SF/FS/RD/BS

Acabado de etiquetas versátil, preciso y eficiente para producción de alta gama y tiradas cortas.



MPX350-SF/HT/XS/RD

Acabado de etiquetas versátil, preciso y eficiente
para producción de alta gama y tiradas cortas.



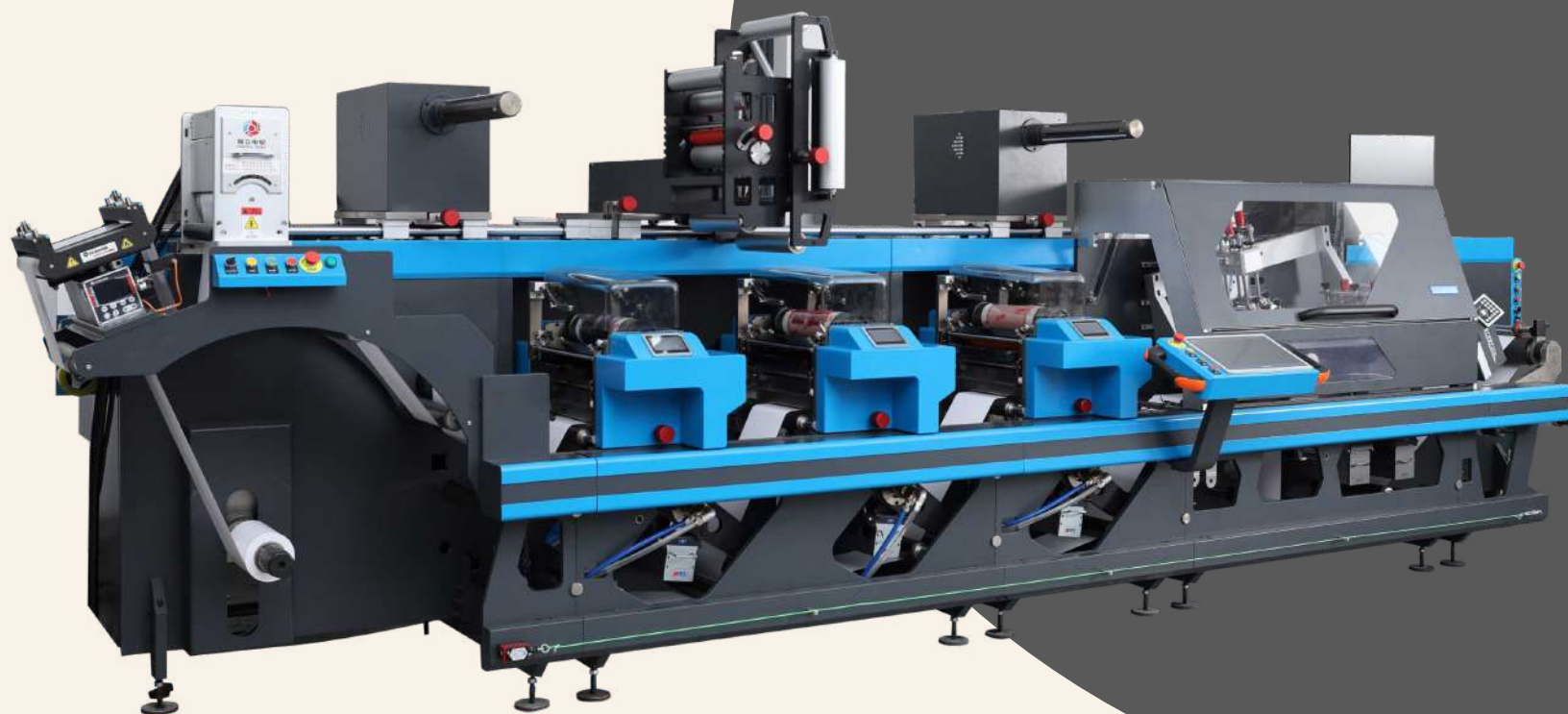
MPX350-2SF/3XS/SF/RD

Acabado de etiquetas versátil, preciso y eficiente
para producción de alta gama y tiradas cortas.



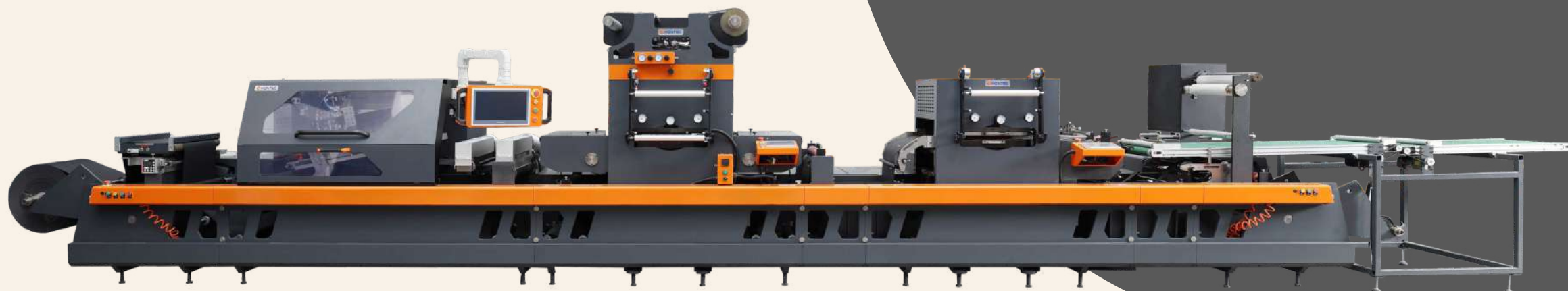
MPX350-3SF/XS

Acabado de etiquetas versátil, preciso y eficiente
para producción de alta gama y tiradas cortas.



MPX460-XS/HT/FD

Acabado de etiquetas versátil, preciso y eficiente para producción de alta gama y tiradas cortas.



Acabado de etiquetas Modular & Flexible.

Módulos de gama completa: Flexografía, Estampado en caliente, Serigrafía, Troquelado, Corte, Cortadora, Inkjet y Troquelado láser — configurables para adaptarse a cualquier necesidad de producción.



CONVERTIDORA DE ACABADO DE ETIQUETAS

UNICON serials

MPX 350
MPX 460

Especificación

Ancho máximo de banda	350 mm / 460 mm
Diámetro máximo de banda	800 mm
Velocidad máxima de la banda	100 metros/minuto (rotativo completo) 300 ciclos/minuto (semi-rotativo)
Ancho efectivo de trabajo	340 mm / 450 mm
Requisito de voltaje eléctrico	Voltaje (380V estándar) $\pm 10\%$, 3 fases, 50Hz

Características

Modos de operación intermitente y rotativa completa.

- Permitiendo un cambio sin interrupciones entre los dos según los requisitos de producción.

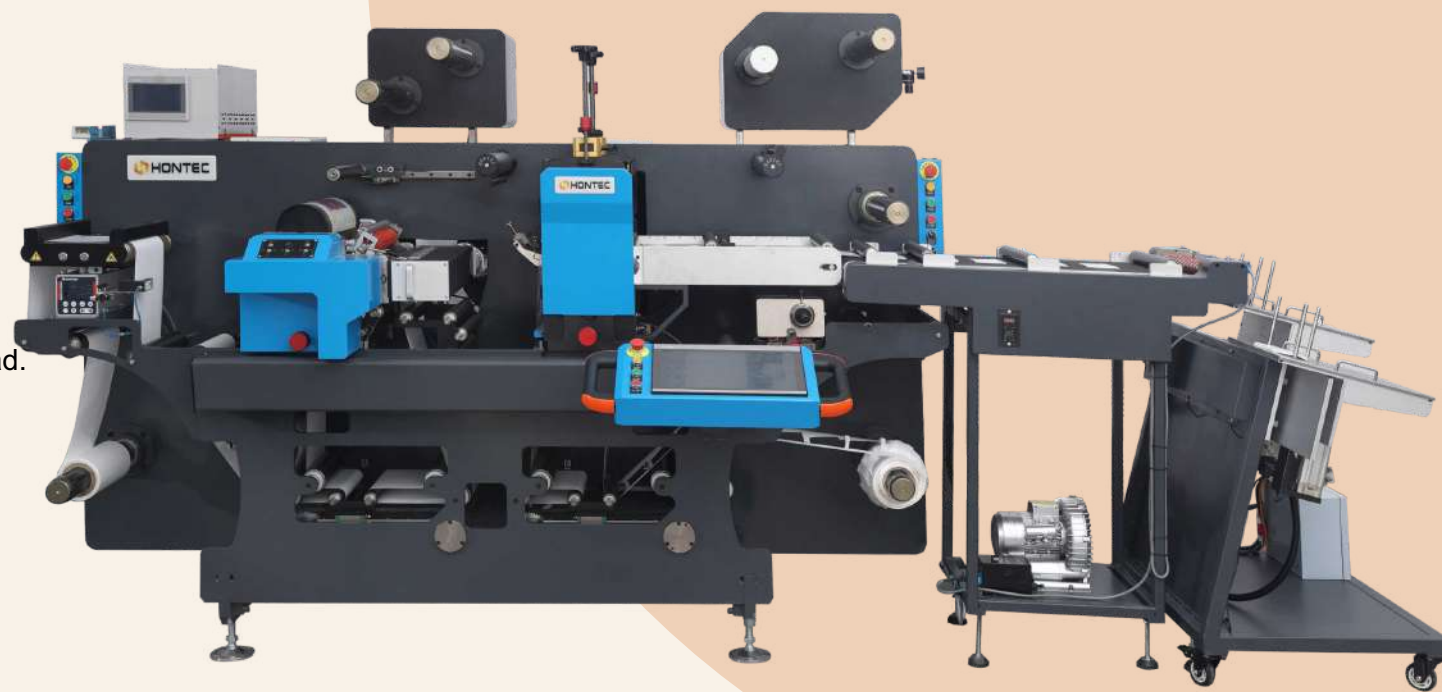
Unidad innovadora de nivelación de barniz extendido

- Logra un recorrido de banda de 1,7 metros sin aumentar el tamaño total de la máquina.
- Asegura una nivelación óptima del barniz para un acabado de alta calidad.

Preconfigurado para funciones comunes.

- Soporte para estampado en frío para foil intermitente
- Corte con diseño deslizante que facilita la colocación de las cuchillas
- Corte a medida para aplicaciones de corte a longitud

UNICON 350/460





Gracias

Hacemos lo que usted necesita

Contacto:

- ESPAÑA: MP FLEXO SL
Carlos Pescott Jiménez (Ventas)
☎ +34 693 043 393
✉ Email: cpescott@uv-lamps.es
- ESPAÑA: MP FLEXO SL
Marco Mengoni (Servicio Técnico)
☎ +34 643 091 008
✉ mengonimarco09@gmail.com
- CHINA:
NIKITA
☎ +86 769 83639919
✉ nikita@hontecgroup.com
🌐 www.hontecgroup.com